

Diamantinstrumente

Diamond Instruments | Instrumentos de diamante

MEISINGER Diamantinstrumente für das Labor bestehen im Kern aus dem HP-Schaft und einem gehärteten, rostfreien Profilkörper, der mittels modernster Galvanotechnologie nur mit ausgewählten natürlichen Diamantkörnern belegt wird. Dies garantiert eine äußerst homogene, sichere und nachhaltige Diamantierung der Instrumente und damit optimale Arbeitsergebnisse. Diese werden außerdem durch die Auswahlmöglichkeit des Anwenders aus bis zu sieben verschiedenen Korngrößen garantiert.

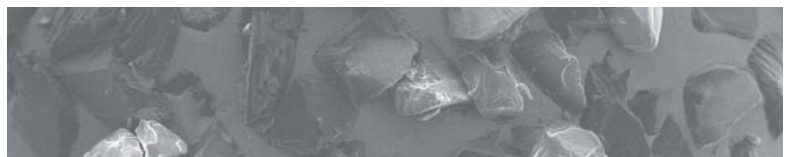
MEISINGER diamond instruments for the laboratory consist of a shank and a hardened, stainless profile body coated by means of the most modern galvanizing process with selected diamond grains. This guarantees an extremely homogenous, safe, and lasting diamond coating of the instruments and thus optimal working results. In addition, the user is guaranteed a choice from up to seven different grain sizes.

Los instrumentos de diamante MEISINGER para el laboratorio están compuestos de mango y perfil como núcleo de acero templado e inoxidable. El perfil se cubre con granos de diamante naturales y seleccionados, mediante la más reciente galvanotécnica lo que garantiza un diamantado homogéneo, sólido y seguro y por tanto un óptimo resultado de trabajo favorecido además por la selección de siete grados diferentes de grano.



30-fache Vergrößerung | 30-fold magnification | Aumento de 30x

50 – 70 % der Kornoberfläche werden eingefasst, sodass einem Ausbrechen der Diamantkörner vorgebeugt wird. Dies führt zu der hohen Qualität der schnittfreundigen MEISINGER Diamantinstrumente.



100-fache Vergrößerung | 100-fold magnification | Aumento de 100x

50 – 70 % of the grain surface are bordered so that a break out of the diamond grains is prevented. This results in the high quality of the cutting features of the MEISINGER diamond instruments.

50 – 70 % de la superficie del grano se reviste para evitar la rotura de los granos de diamante. Esto garantiza la alta calidad de los afilados instrumentos de diamante MEISINGER.

Sehr grobes Vorschleifen

Super coarse pre-grinding
Desbaste ultra rápido



2 schwarze Ringe

2 black rings
2 anillos negros

ultra grob

ultra coarse
ultra grueso

= S

554

425–500 μm

Grobes Vorschleifen

Coarse pre-grinding
Desbaste super rápido



schwarzer Ring

black ring
anillo negro

super grob

super coarse
super grueso

= H

544

151–213 μm

Vorschleifen

Pre-grinding
Desbaste rápido



grüner Ring

green ring
anillo verde

grob

coarse
grueso

= G

534

107–181 μm

Universelles Schleifen

Universal grinding
Preparación universal



blauer Ring

blue ring
anillo azul

mittel

medium
mediano

524

64–126 μm

Glätten

Smoothing
Suavizado



roter Ring

red ring
anillo rojo

fein

fine
fino

= F

514

27–76 μm

Vorfinieren

Prefinishing
Pre-acabado



gelber Ring

yellow ring
anillo amarillo

extra fein

extra fine
extra fino

= C

504

10–36 μm

Endfinieren und Glätten

Final finishing and smoothing
Acabado y bruñido



weißer Ring

white ring
anillo blanco

ultra fein

ultra fine
ultra fino

= U

494

4–14 μm

Der Einsatz grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Daher ist insbesondere beim Einsatz dieser Produkte auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. Zur Erzielung optimaler Rautiefen ist nach Einsatz dieser Diamantinstrumente ein nachträgliches Finieren erforderlich. Instrumente ab ISO-Größe 031 sind mit zusätzlicher Kühlung einzusetzen (Wasserspritze) und bei Anwendung von Diamantscheiben sollte ein Scheibenschutz verwendet werden.

The use of the coarse grain diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased thermal development. Therefore, while using these products please take particular note of adequate cooling and minimal applied pressure. After obtaining ideal rough depths with the diamond instrument, the subsequent use of a finishing bur is essential. Instruments from size 031 should be used with additional cooling (syringe). Always use protector when using diamond discs.

Las fresas de diamante de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) pueden llevar a un elevado desarrollo térmico en su aplicación, por lo que deben fijarse en la refrigeración suficiente y la mínima presión, trabajando con estas fresas. Para conseguir la óptima calidad de superficie se requiere un acabado posterior a la aplicación de estos instrumentos de diamante. Instrumentos a partir del tamaño 031 deben utilizarse con refrigeración adicional (jeringa). Siempre utilizar protector operando con discos diamantados en la boca!

PRÄPARATIONS-INSTRUMENTE | PREPARATION-INSTRUMENTS | INSTRUMENTOS DE PREPARACIÓN



801

801H
801G
801F
801C

medium
super coarse
coarse
fine
extra fine

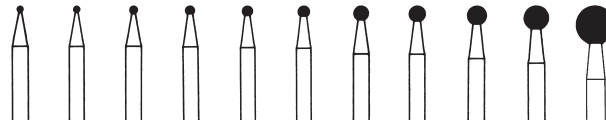


Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2
801	HP	806 104 001 524		009	010	012	014	016	018	021	023	027	033	050
801H	HP	806 104 001 544												050
801G	HP	806 104 001 534			010		014	016	018	021	023		033	050
801F	HP	806 104 001 514						016						
801C	HP	806 104 001 504								023				



801L

medium

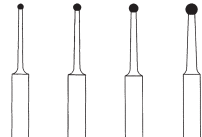


Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5
801L	HP	806 104 697 524		008	010	012	016



805

medium

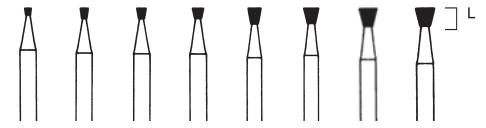


Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5
				L mm								
				1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3	2,5	2,5	
805	HP	806 104 012 524		010	012	014	016	018	021	025	027	



807

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
				5,0	5,0	6,0
807	HP	806 104 225 524		018	021	025



808L

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm
				8,0
808L	HP	806 104 234 524		025



813 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		2
			L mm	3,0
813	HP	806 104 014 524		060

818 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	2
			L mm	0,6	0,6
818	HP	806 104 041 524		042	075

822 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		2
			L mm	2,5
822	HP	806 104 042 524		060

825 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	2	2
			L mm	0,6	0,8	0,8
825	HP	806 104 304 524		023	050	065

830 medium
830F fine

Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	5,0
830	HP	806 104 257 524		023
830F	HP	806 104 257 514		023

835 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	2
			L mm	3,5	3,5	3,5
835	HP	806 104 108 524		010	012	035

837 medium

837S ultra coarse
837H super coarse
837F fine

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	2	2	2
			L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	7,0	7,0
837	HP	806 104 110 524		012	014	016	018	023	027		055	060
837S	HP	806 104 110 554										060
837H	HP	806 104 110 544								050		060
837F	HP	806 104 110 514										060

837L medium
837LG coarse

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	2	2
				L mm			
				8,0	8,0	8,0	8,0
837L	HP	806 104 111 524		014	016		
837LG	HP	806 104 111 534				050	065

837XL medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		1	2
				L mm	
				10,0	10,0
837XL	HP L	806 105 112 524		023	
	HP	806 104 112 524			100

838L medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
				7,0	6,0	6,0
838L	HP	806 104 140 524		016	023	027

882L medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm
				12,0
882L	HP	806 104 143 524		018

839 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		2
				L mm
				0,2
839	HP	806 104 150 524		050

845 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
				4,0	4,0	4,0
845	HP	806 104 168 524		010	012	016

847 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5	2	2	2
				L mm						
				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0
847	HP	806 104 172 524		014	016	018	023	033	040	050

848 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	2
				L mm						
				10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
848	HP	806 104 173 524		012	014	016	018	021	023	031

849 medium
849G coarse

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
				6,0	6,0	7,0
849	HP	806 104 197 524		014		025
849G	HP	806 104 197 534			016	

850

medium

850G
850F

coarse
fine

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	2	2
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
850	HP	806 104 198 524		010	012	016	018	023	025	033	040
850G	HP	806 104 198 534					018	023			
850F	HP	806 104 198 514							025		

852

medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
852	HP	806 104 199 524		012	014	016	018	021	023

854L

medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		2
			L mm	8,0
854L	HP	806 104 184 524		040

Stirn nicht diamantiert | Safe ended | Frente no diamantado

855

medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	4,0
855	HP	806 104 196 524		009

858

medium

858G

coarse

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5
			L mm	8,0	8,0
858	HP	806 104 165 524		014	
858G	HP	806 104 165 534			018

859

medium

859F

fine

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0
859	HP	806 104 166 524		010	014	018
859F	HP	806 104 166 514				018

898

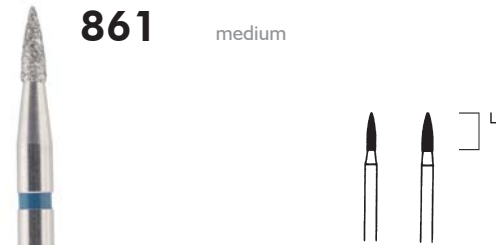
medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		2
			L mm	7,0
898	HP	806 104 161 524		037

860

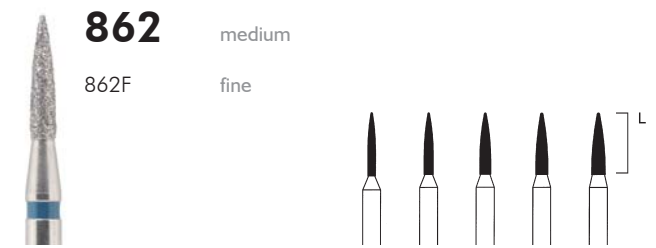
medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	3,5
860	HP	806 104 246 524		010



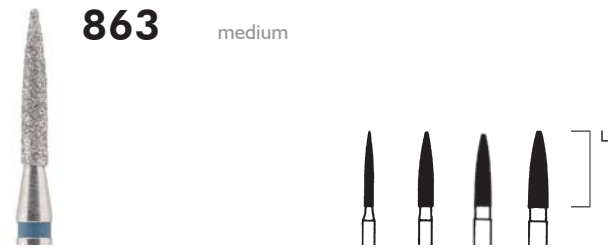
861 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5
			L mm	5,0	5,0
861	HP	806 104 247 524		012	016



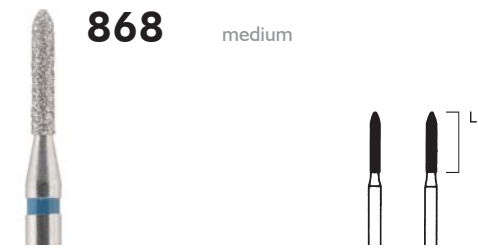
862 medium
862F fine

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
862	HP	806 104 249 524		010	012	014	016	018
862F	HP	806 104 249 514					016	



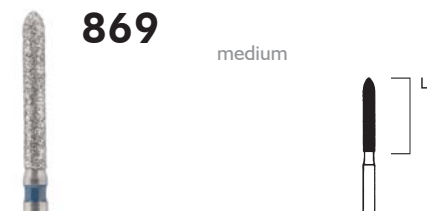
863 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
863	HP	806 104 250 524		012	016	018	025



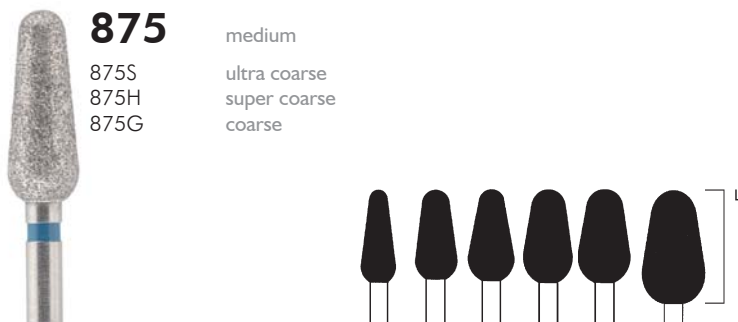
868 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5
			L mm	8,0	8,0
868	HP	806 104 289 524		012	014



869 medium

Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,0
869	HP	806 104 290 524		014



875 medium
875S ultra coarse
875H super coarse
875G coarse

Fig.	Shank	Ref.-No.		2	2	2	2	2	2
			L mm	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	15,0
875	HP	806 104 260 524		045		060			
875S	HP	806 104 263 554					065		
875H	HP	806 104 260 544				060			080
875G	HP	806 104 260 534			055			070	



405S ultra coarse

Fig.	Shank	Ref.-No.		1	1
			L mm	18,0	20,0
405S	HP	806 104 490 554		090	115





878

medium

878G

coarse

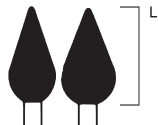


Fig.	Shank	Ref.-No.		2	2
			L mm	13,0	13,0
878	HP	806 104 257 524		060	
878G	HP	806 104 257 534			070



879

medium

879S

879H

879G

ultra coarse
super coarse
coarse

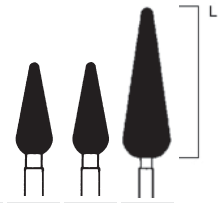


Fig.	Shank	Ref.-No.		2	2	1
			L mm	12,0	12,0	20,0
879	HP	806 104 266 524		047		
879S	HP	806 104 266 554			050	
879H	HP	806 104 266 544		047		060
879G	HP	806 104 266 534		047		



881PS

ultra coarse

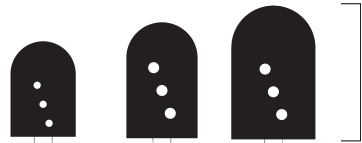


Fig.	Shank	Ref.-No.		1	1	1
			L mm	12,5	15,5	18,5
881PS	HP	806 104 524 554		085	095	115



909

medium

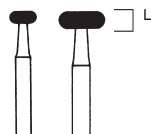


Fig.	Shank	Ref.-No.		5	2
			L mm	1,3	2,3
909	HP	806 104 068 524		035	060



D203

medium

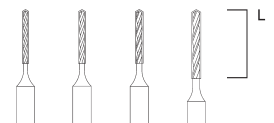


Fig.	Shank	Ref.-No.		2	2	2	2
			L mm	7,0	7,0	7,0	9,0
D203	HP	806 104 417 524		008	009	010	012



Spiralbohrer, diamantiert | Twist drill, diamond coated | Broca espiral, diamantada